

**TERMO DE ADITAMENTO DE CONTRATO Nº 146/SVMA/2021**

**CONTRATO Nº 002/SVMA/2018**

**PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 6027.2017/0000262-0**

**MODALIDADE: PREGÃO ELETRÔNICO Nº 009/SVMA/2017**

**CONTRATANTE:** PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE SÃO PAULO - SECRETARIA MUNICIPAL DO VERDE E DO MEIO AMBIENTE-CNPJ nº 74.118.514/0001-82

**CONTRATADA: CONSTRUDAHER CONSTRUÇÕES E SERVIÇOS LTDA. - CNPJ nº 03.802.330.0001-99**

**OBJETO:** CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA NA PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS TÉCNICOS DE ZELADORIA DE SANITÁRIOS PARA O GRUPO NORTE, conforme discriminados no Anexo II – Especificações Técnicas do Objeto.

**OBJETO DO ADITAMENTO:** Prorrogação contratual por mais **12 (doze) meses**.

**VALOR ANUAL**

**REAUSTADO ESTIMADO:** **R\$ 1.829.334,82** (um milhão, oitocentos e vinte e nove mil trezentos e trinta e quatro reais e oitenta e dois centavos).

**DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA:** 27.10.18.541.3005.2703.3.3.90.39.00.00

**NOTA DE EMPENHO:** 86.041/2.021

Pelo presente Instrumento de Aditamento Contratual, de um lado a Municipalidade de São Paulo, por meio da **SECRETARIA MUNICIPAL DO VERDE E DO MEIO AMBIENTE**, neste ato, representada pelo Senhor Secretário **EDUARDO DE CASTRO**, adiante, designada apenas **CONTRATANTE**, e, de outro lado, a empresa **CONSTRUDAHER CONSTRUÇÕES E SERVIÇOS LTDA.**, com sede na Rua Clarence, nº 335, Vila Cruzeiro, São Paulo – SP, CEP: 0472-010, tel (11) 5641-8701, inscrita no **CNPJ sob nº 03.802.330.0001-99**, neste ato representada pelo Senhor **MAURÍCIO GARCIA DO PRADO**, portador da cédula de identidade RG nº 18.984.327-5 SSP/SP, e CPF nº 094.645.988-67, adiante simplesmente designada **CONTRATADA**, de acordo com o despacho do Senhor Secretário exarado sob o SEI nº 054118519, do processo em epígrafe, publicado no DOC de 28/10/2021, à página 208 e seu rerratificado sob o SEI nº 054246601, publicado no DOC de 04/11/2021, a página 117, resolve prorrogar por meio deste termo o Contrato nº 002/SVMA/2018, conforme condições e cláusulas seguintes:

  


**CLÁUSULA PRIMEIRA**

**DO OBJETO**

- 1.1. Prorrogação contratual por mais **12 (doze) meses**, pelo valor anual reajustado estimado de **R\$ 1.829.334,82** (um milhão, oitocentos e vinte e nove mil trezentos e trinta e quatro reais e oitenta e dois centavos).

**CLÁUSULA SEGUNDA**

**DA RATIFICAÇÃO**

- 2.1. Ratificam-se, em todos os seus termos, as demais cláusulas e condições do contrato, desde que não colidam com as disposições do presente termo aditivo.

E, por estarem acordes, exaram as partes suas assinaturas no presente instrumento, lavrado somente no anverso de 02 (duas) laudas, e extraído em 02 (duas) vias de igual teor.

São Paulo, 28 de outubro de 2020.

  
\_\_\_\_\_  
**SECRETARIA MUNICIPAL DO VERDE E DO MEIO AMBIENTE**  
EDUARDO DE CASTRO  
CONTRATANTE

  
\_\_\_\_\_  
**CONSTRUDAHER CONSTRUÇÕES E SERVIÇOS LTDA.**  
MAURÍCIO GARCIA DO PRADO  
CONTRATADA

**PUBLICADO EM**  
24 / 11 / 2021  
**PÁG.** 104

